



Armoire à chariots modulaire | Compacte | Traversante | EGRL1HP-290



La nouvelle gamme d'armoire à chariot Evologi est entièrement conçue et construite en France.

L'armoire à chariots modulaire EGRL1HP-290 est compacte, bien qu'elle possède une isolation de 83mm d'épaisseur.

Outre sa compacité, cette nouvelle armoire facilite le chargement et déchargement des échelles tout en favorisant un accès rapide aux mets conservés.

Dotée des dernières innovations technologiques elle allie économie d'énergie, respect de l'environnement et conformité des températures.

Options

- Porte vitrée avec une large surface d'exposition
- Sol inox isolé 17 mm

Réglementation F-Gaz

Pourvue d'un équipement frigorifique fonctionnant au fluide frigorigène naturel R290 (propane), la EGRL1H est conforme à la réglementation F-Gaz qui interdit l'utilisation de fluides HFC du type R404A à partir de janvier 2020 et R134a à partir de janvier 2022 dans les installations nouvelles.









EGRL1HP-290

Température +1/+4°C

Classe climatique 5 (40°C/40%HR) Ambiance +43°C

Modèle traversant (double-accès)

Dimensions ext. (L) 930 x (P) 1120* x (H) 2250 mm Dimensions int. (L) 765 x (P) 984 x (H) 1860 mm *Profondeur hors tout poignées comprises : 1230 mm Profondeur hors tout 2 portes ouvertes à 90° : 2762 mm

Format intérieur

Volume brut : 1278 litres Poids brut : 215 kg

Capacité 1 chariot 20 niveaux GN2/1 ou 2 x GN1/1

Construction

Construction modulaire
Assemblage selon principe axe/doigt excentrique
Isolation PU injectée HD épaisseur 83 mm
Revêtement intérieur et extérieur Inox 304
Sol tôle inox
Matériel livré à plat

Portes

Portes équipées de poignées avec fermeture à clef en série et décondamnation intérieure Charnières en polycarbonate à rampes hélicoïdales Porte ferrée à droite en série (à gauche en option) Porte réversible sur site (bâti pré-percé) Joints de portes fongicides démontables sans outil Balai racleur Porte vitrée en option Eclairage à l'ouverture des portes en série

** Bien que les armoires à chariots soient équipées d'un système de ré-évaporation par gaz chaud, il est toujours préférable de les raccorder à un écoulement. La ré-évaporation n'est opérationnelle que lorsque les armoires sont sous tension et en fonctionnement.

Equipement frigorifique

Groupe intégré R290 (R134a en option)
Système frigorifique type tampon extractible
Puissance frigorifique 965 W à –10/+45°C
Evaporateur ventilé traité cataphorèse encastré
en dehors du volume de stockage
Niveau sonore 48 dbA
Dégagement calorifique: 6800 W/24H
Dégivrage naturel (arrêt programmé de cycle)
Ré-évaporation par gaz chaud**

Régulation

Détente par capillaire

Régulation électronique par microprocesseur avec affichage digital de la température. Témoins fonctionnement compresseur/ventilateurs Alarmes haute et basse température

Alimentation

Tension (fréquence) 230V - (50 Hz)
Puissance électrique 550 W
Protection aM 4A

Normes

Assurance qualité ISO 9001 Conformité hygiène NFU 60-010 Normes de sécurité EN 60 335-1 Normes européennes AC D 40 003 Indice de protection régulateur IP65 Marquage CE basse tension & Compatibilité électromagnétique







